

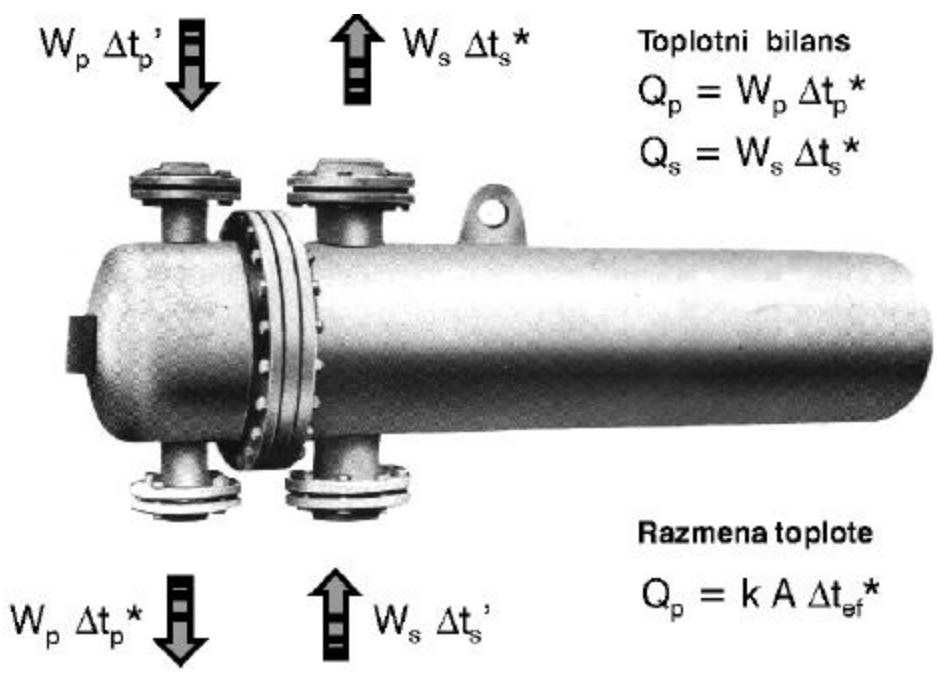
REJTING I DIZAJN PROBLEM PRI PRORA^NU RAZMENJIVA^A TOPLOTE

Milan Rikalovi}, dipl.ma{.in` . PROTEUS Loznica

Rad objavljen u TEHNI^KOJ REVIJI, BEOGRAD, br. 14. april 2001.

A). Definisanje problema koji treba re{iti

Razmenjiva~i toplove su aparati u kojima se vr{i transformacija toplotne energije sa jednog radnog na drugi radni fluid, {to se mo`e posmatrati kao jedan termotehni~ki sistem prikazan na slici br. 1. Razmatramo slu~aj kad su radni fluidi te~nosti.



Slika 1. Termotehni~ki sistem sa razmenjiva~em toplove

Dakle, imamo dva radna fluida (primar koji predaje i sekundar koji prima toplotu), dva ulaza i izlaza iz sistema i aparat u kome se vr{i razmena toplove, pri ~emu nema me{anja radnih fluida. Odziv sistema su izlazne temperature i razmenjena koli~ina toplove.

Navedene su dve jedna~ine koje definisu proces razmene toplove. Toplotni bilans povezuje veli~ine toplotnog ekvivalenta i promena temperatura radnih fluida, i koja ne zavisi od aparata gde se razmena vr{i. Jedna~inom toplotnog bilansa se utvr|uje tzv. REJTING (rating) termotehni~kih veli~ina radnih fluida. Jedna~ina razmene toplove defini{e uticaj aparata na tok razmene toplove preko faktora ($k A$). Dakle u drugoj jedna~ini postoji uticaj geometrije aparata preko navedenog faktora, pa se pomo}u nje re{ava problem dimenzionisanja ili DIZAJNA (design) razmenjiva~a toplove.

Ovde posebno napominjemo da su koli~ina razmenjene toplove izlazne temperature fluida iz razmenjiva~a (oznaka sa *) odziv sistema, koje treba odrediti. Ovo zbog toga {to se redovno u razmenjiva~ima toplove za potrebe daljinskog indirektnog grejanja zadaje ~eljena koli~ina toplove - ra~unski kapacitet Q_r i temperature ulaza i izlaza u sistemu, koji u su{tini slu~e samo za odredjivanje protoka fluida, pri ~emu }e odziv sistema biti stvarno razmenjena koli~ina toplove Q_{IT} i izlazne temperature radnih fluida zavisno od aparata.

B). Kontrolni prora-un ili REJTING problem.

Na raspolaganju nam je razmenjiva~ Poznate veli~ine:

- maseni protoci radnih fluida: m_p i m_s ,
- temperature radnih fluida na ulazu: t_p' , t_s' ,
- specifi~na toplota radnih fluida na ulazu c_p' i c_s'
- proizvod koeficijenta prolaza toplote i povr{ine kA .

Potrebno je odrediti:

- razmenjenu koli~inu toplote u razmenjiva~u Q_{IT} ,
- temperature radnih fluida na ulazu: t_p'' , t_s'' .

Prora-un mora biti iterativan, jer po{to ne znamo odziv sistema, ne mo`emo znati ni srednje temperature radnih fluida koje su nam potrebne za veli~ine stanja za odre|ivanje bezdimenzionih brojeva. U prvoj iteraciji veli~ine stanja uzimamo za temperature fluida na ulazu u razmenjiva~ toplote.

Iz poznatih veli~ina se mogu odrediti toplotni ekvivalenti (W je manji a W ve}i od W_p i W_s) i broj jedinica prenosa.

$$W_p = m_p c_p, \quad W_s = m_s c_s, \quad R = W / W_v \quad (1)$$

$$NTU = \frac{k A}{W} = \frac{\frac{Q}{\Delta t_e}}{\frac{Q}{\Delta t_v}} = \frac{\Delta t_v}{\Delta t_e} \quad (2)$$

Konfiguracija (ili {ema) strujanja je poznata, odnosno zna se razme{taj fluida i broj prolaza fluida u registru i omota~u razmenjiva~a. pa je za se mogu koristiti odnosi izme|u veli~ina NTU, P i R dati pomo}u jedna~ina ili dijagrama za odre|ivanje efikasnosti razmenjiva~a $P = \Delta t_v / \theta = f(NTU, R)$.

NAPOMENA: O konfiguraciji strujanja i efikasnosti razmenjiva~a toplote u nekom od narednih brojeva.

Po{to je odre|ena efikasnost razmenjiva~a P, dalji prora-un je jednostavan

$$\Delta t_v = P q, \quad \Delta t_m = R \Delta t_v = R P q, \quad \Delta t_e = \frac{\Delta t_v}{NTU} = \frac{P q}{NTU}, \quad e = \frac{P}{NTU} \frac{q}{LMTD}. \quad (3)$$

Upotrebili smo, oznaku ve}e temperaturske razlike primara ili sekundara Δt_v koji ima manji toplotni ekvivalent W , θ je najve}a temperaturska razlika u razmenjiva~u $\theta = t_p' - t_s'$, a ϵ korekcionii faktor konfiguracije strujanja odnosno stepen odstupanja efektivne temperaturske razlike u razmenjiva~u od srednje logaritamske temperaturske razlike LMTD, $\Delta t_e = \epsilon LMTD$. Odziv sistema je odre|en. Toplotna snaga razmene mo`e se ra~unati preko bilansnih jedna~ina ili preko jedna~ine razmene toplote (bilo koji od izraza):

$$Q = W \Delta t_v = W_v \Delta t_m = k A \Delta t_e = k A \frac{P q}{NTU} = W P q = k A e LMTD \quad (4)$$

Temperature radnih fluida na izlazu iz razmenjiva~a toplote su:

$$t_p'' = t_p' - \Delta t_v \text{ ako je } W_p = W, \quad t_p'' = t_p' - \Delta t_m \text{ ako je } W_s = W \quad (5)$$

$$t_s'' = t_s' + \Delta t_m \text{ ako je } W_p = W, \quad t_s'' = t_s' + \Delta t_v \text{ ako je } W_s = W \quad (6)$$

Postupak nije zavr{en. Za drugu iteraciju prora~una veli~ine stanja radnih fluida uzimamo za srednje temperature: $t_{psr} = (t_p' + t_p'') / 2$, $t_{ssr} = (t_s' + t_s'') / 2$ i postupak se ponavlja po istom redosledu kao za prvu iteraciju. Broj iteracija je odre|en tolerancijom razlike izlaznih

temperatura dve uzastopne iteracije. Za temperature je dovoljno da rezultat prora~una bude ta~an na dve decimale. Izra~unata izlazna temperatura poslednje iteracije predstavlja ostvarenu temperaturu na izlazu razmenjiva~a toplote koju smo ozna~ili sa, primara t''_p^* , odnosno sekundara t''_s^* . Tabelarne aplikacije su najjednostavniji programi pomo}u kojih se jednostavno re{ava rejtинг problem, od kojih je najbolji Microsoft Excel.

Rejtинг problem je lak{i problem, u praksi redji, jer obi~no raspolo~ivi aparat ne zadovoljava zahtevane kriterijume.

C). Dimenzionisanje aparata ili DIZAJN problem.

Definisana je serija razmenjiva~a toplote, (ili zadati konstruktivni kriterijumi) i poznat re~im rada sistema, potrebno je odrediti najpovoljniji razmenjiva~ topote:

Poznate veli~ine:

- maseni protoci radnih fluida: m_p i m_s ,
- temperature radnih fluida na ulazu: t'_p , t'_s ,
- specifi~na toplota radnih fluida na ulazu c_p' i c_s'
- izlazna temperatura jednog radnog fluida.

Izlazna temperatura drugog radnog fluida se zadaje u varijanti kada su protoci zadati preko toplotnog kapaciteta razmene, ina~e mogu}e je ostvariti samo jednu zadatu izlaznu temperaturu

Iz bilansnih jedna~ina odmah se mo`e odrediti koli~ina razmenjene toplote na strani radnog fluida poznate izlazne temperature. Ako predpostavimo da je poznata izlazna temperatura primara bi}e:

$$Q = m_p c_p (t'_p - t''_p) = W_p \Delta t_p = W_s \Delta t_s \Rightarrow \Delta t_s = \frac{Q}{W_s} = \frac{W_p}{W_s} \Delta t_p \quad (7)$$

Za fluid poznate izlazne temperature veli~ine stanja uzimamo za srednju temperaturu, a za drugi radni fluid veli~ine stanja se uzimaju za prvu iteraciju za temperaturu na ulazu.

Iz poznatih veli~ina se mogu odrediti toplotni ekvivalenti (W je manji a W_v ve}ji od W_p i W_s) i odnos toplotnih ekvivalenata.

$$W_p = m_p c_p, \quad W_s = m_s c_s, \quad R = W / W_v = \Delta t_m / \Delta t_v \quad (8)$$

Odre|ivanjem temperaturskih razlika radnih fluida utvr|uje se koja je razlika ve}a i pomo}u maksimalne temperaturske razlike $\theta = t'_p - t'_s$ odre|ujemo efikasnost razmenjiva~a toplote.

$$P = \frac{\Delta t_v}{q} \quad (9)$$

Dalji prora~un je uslovjen izborom konfiguracije strujanja, odnosno mora se doneti neka od geometrijskih odluka (da li }e strujanje biti paralelno, unakrsno ili kombinovano). Za usvojenu konfiguraciju strujanja moramo poznavati funkciju $NTU = f(a, P, R)$, bilo analiti~ki ili grafi~ki. Za usvojenu konfiguraciju dobija se broj jedinica prolaza NTU, prema (2) je:

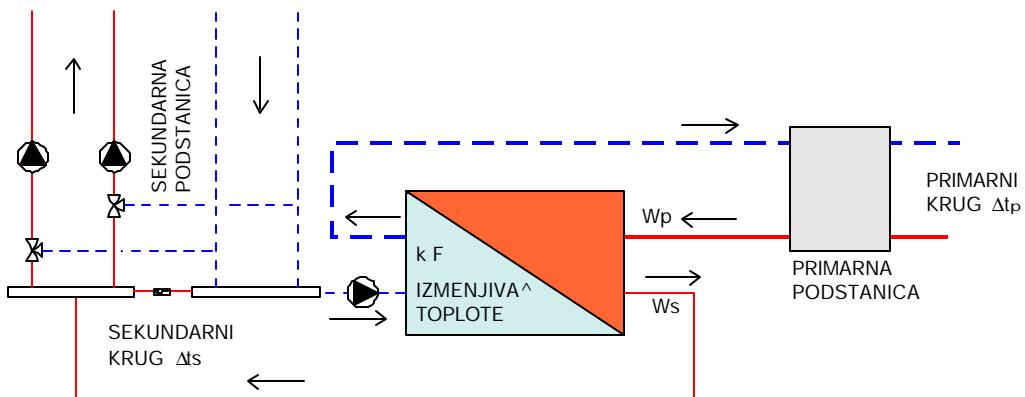
$$k A = NTU \quad W \quad (10)$$

Dalje je:

$$\Delta t_e = \frac{\Delta t_v}{NTU} = \frac{P q}{NTU}, \quad e = \frac{P}{NTU} \frac{q}{LMTD}, \quad Q = W \Delta t_v = W_v \Delta t_m = k A \Delta t_e \quad (11)$$

Kako je koeficijent prolaza toplote u funkciji geometrije razmenjiva~a toplote, neophodno je definisati bazni presek razmenjiva~a i odrediti koeficijent prolaza toplote prema odgovaraju}im kriterijalnim jedna~inama (Hauzan, Gnielinski itd.). Iz jedna~ine (11)

mo`e se zaklju~iti da dizajn problem nije jednozna~an odnosno da postoji beskona~no mnogo konstrukcija razmenjiva~a koje }e imati isto kA. Usvajanjem geometrije razmenjiva~a problem se svodi na rejtting re{enje. Izlazne temperature radnih fluida se ra~unaju preko jedna~ina (5) i (6). Iterativan prora~un je neophodan, jer veli~ine stanja fluida treba odrediti za srednje temperature. Tek posle dovoljnog broja iteracija stvarne izlazne temperature (oznaka sa zvezdicom) potpuno zadovoljavaju i bilansne i jedna~inu razmene topote. Ovde treba napomenuti ako usvojeno kA odstupa od prora~unskog zadata izlazna temperatura }e tako|e odstupati, odnosno zadati re`im se ne}e mo}i u potpunosti ostvariti, odnosno odstupa}e ~ak ni zadata izlazna temperatura . Ovo je redovan slu~aj pri prora~unu, ako se usvaja ve}a povr{ina razmene od izra~unate. Na slici 2 je data



PRINCIPIJELNA ŠEMA IZMENJIVAČKE PODSTANICE

Slika 2 Regulacija odziva razmenjiva~a topote na strani sekundara

{ema jedne izmenjiva~ke stanice sa regulacijom izlazne temperature na strani sekundara koja je neophodna ako je izabrana ve}a povr{ina razmene od potrebne, pa bi nastupilo pregrevanje sekundarnog sistema. Regulacija odziva sistema je neophodna i iz drugih razloga: Promena toplohotnog kapaciteta potro{a-a (sekundar), pad koeficijenta prolaza topote usled zaprljanja, promena re`ima rada i sl.

I rejtting i dizajn problem polaze od ~inenice da je geometrija razmenjiva~a na raspolaganju. Rejtting problem ima gotov razmenjiva~ topote, a dizajn problem polazi od predpostavljenog baznog preseka i konfiguracije strujanja, na bazi koje se utvr|uje potrebna du~ina (povr{ina razmenjiva~a). In`jerski pristup problemu dimenzionisanja ne svodi se na ekstenzivni pristup odre|ivanja geometrije za svako izra~unato kA, ve} definisanje {iroke serije geometrija razmenjiva~a od kojih treba optimizacijom ili uz pomo} dodatnih uslova i ograni~enja do}i do povoljnog re{enja.

Iz prethodnog stava mogu se postaviti dva pitanja kod dizajn problema:

Prvo pitanje se odnosi na kriterijum izbora konfiguracije strujanja, a drugo pitanje se odnosi na to da li sve konfiguracije imaju realni odziv za postavljene uslove. Pitanje da li treba izabrati onu konfiguraciju koja daje najmanji proizvod kA ima odgovor u dodatnim uslovima i ograni~enjima pri definisanju geometrije razmenjiva~a. Naime, da bi se ostvarili ve}i koeficijenti prolaza topote potrebne su ve}e brzine strujanja u registru i omota~u razmenjiva~a, {to dovodi do velikih du~ina razmenjiva~a. Uvo|enjem vi{e prolaza du~ine se mogu smanjiti, ali da bi se ostvarilo suprotnosmerno strujanje broj prolaza mora biti isti u registru i omota~u. Zavisno od zapreminskih protoka fluida mogu se dobiti zna~ajne razlike u brzinama, {to dovodi da broj prolaza u registru i omota~u postaje razli~it i dalje da konfiguracija ima kombinovano strujanje. Pored toga ima jo{ razloga koje treba uzeti u obzir, kao npr. razme{tanje radnih fluida (fluid vi{ih temperatura postaviti u registar, fluid

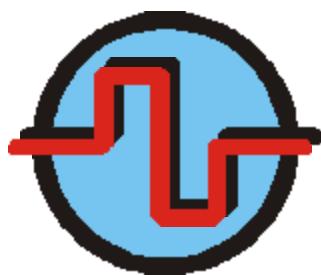
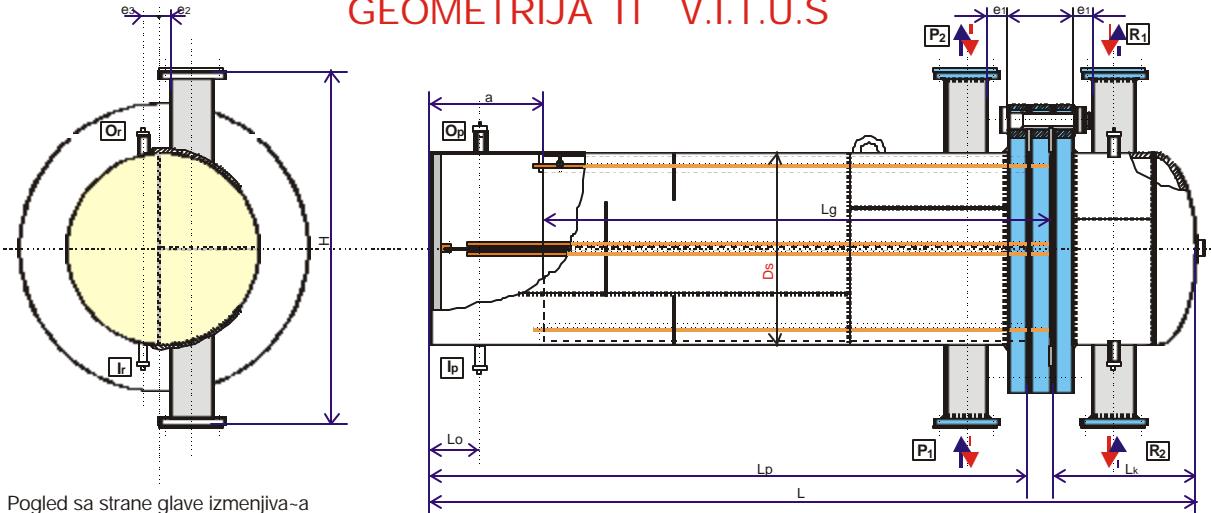
ve}e viskoznosti postaviti u omota~ itd.). Dakle izbor konfiguracije strujanja treba izvr{iti u interakciji sa geometrijom razmenjiva-a, tehnologijom izrade, radnim fluidima itd.

Odgovor na drugo pitanje se je u analizi funkcije $NTU=f(a,R,P)$. Po{to funkcija toplotne efikasnosti nije predmet ovog rada navodimo samo rezultate ove analize. Postoje uslovi koji se moraju ispuniti da bi bilo mogu}e ostvariti razmenu toplote odre|ene konfiguracije:

za istosmerno strujanje	$P < 1 / (1+R)$
za suprotnosmerno strujanje	nema ograni-enja
za unakrsno strujanje	$P < 1 / (1+R/2)$
za kombinovano strujanje tipa 2n1	$P < 2 / (1+R+(1+R^2)^{0.5})$
za kombinovano strujanje tipa a(2n1)	$P_a < 2 / (1+R+(1+R^2)^{0.5})$.

Pri dimenzionisanju razmenjiva-a mo`e se desiti da nije ispunjen neki od gornjih uslova, {to je pokazatelj da se tom konfiguracijom ne mo`e ostvariti zadata izlazna temperatura jednog od radnih fluida. Me|utim re{enje uvek postoji, jer za suprotnosmerno strujanje nema ograni-enja. Ukoliko se izabere konstrukcija razmenjiva-a koja ne zadovoljava uslove ne zna-i da isti ne}e imati odziv, odziv uvek postoji, ve} se dizajn problem prevodi u rejting problem, odnosno obe izlazne temperature }e biti odre|ene prora~unom, tj. nije mogu}e odr`ati zadatom ni jednu izlaznu temperaturu.

GEOMETRIJA IT V.I.T.U.S



KORISNA INFORMACIJA

PROTEUS LOZNICA

Tel. 015 882-242, 875-372, fax 882-242, E-mail: proteus@ptt.yu
SVE O RAZMENJIVA^IMA TOPLOTE

GEOMETRIJA, PRORA^UNI, SOFTVER, PROIZVODNJA
VITUS RAZMENJIVA^I TOPLOTE, verzija v3